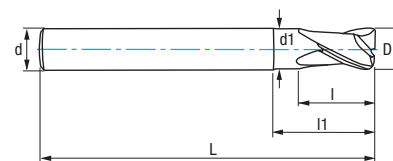


Ref. **9460****FRESA METAL DURO 2Z TÓRICA 48-70 HRC**

48-70 HRC Radius 2Z Carbide End Mill

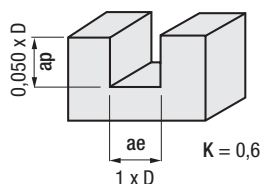
Fraise carbure 2Z torique 48-70 HRC

MD/HM
Carbure
Grano UF

IKRA

DIN
6528 N

2 Z

DIN
6535 HA

Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	IKRA	Ø 1	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.2	130-160	0,008	0,025	0,037	0,047	0,057	0,065	0,075	0,085
	P.3	100-130	0,007	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
	P.4	60-90	0,006	0,024	0,033	0,043	0,051	0,060	0,070	0,078
H		40-70	0,003	0,012	0,017	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040

$$r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

K = Coeficiente corrección
Correction coefficient
Coefficient correction

$$V_f (\text{mm/min.}) = r.p.m. \times Z \times f_z \times K$$

D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€	D mm	d mm	L mm	l1 mm	l mm	d1 mm	R mm	Z	Nº Art. IKRA	€
1,00	3,00	38	3	1,50		0,10	2	26943	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,20	2	28677	58,61
1,50	3,00	38	4	2,20		0,10	2	27148	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	0,50	2	28679	58,61
2,00	3,00	38	6	3,00	1,95	0,10	2	27530	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,00	2	80633	58,61
2,50	3,00	38	8	4,00	2,40	0,10	2	27531	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	1,50	2	80634	58,61
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,10	2	27533	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	2,00	2	80635	58,61
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,20	2	80620	31,25	10,00	10,00	72	22	12,00	9,70	3,00	2	80637	58,61
3,00	3,00	38	8	4,00	2,85	0,50	2	80621	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,30	2	28680	81,59
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,10	2	27534	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	0,50	2	30135	81,59
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,20	2	80622	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,00	2	80638	81,59
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	0,50	2	80623	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	1,50	2	80639	81,59
4,00	4,00	50	11	5,00	3,85	1,00	2	80624	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	2,00	2	80640	81,59
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,20	2	28202	31,25	12,00	12,00	83	26	15,00	11,70	3,00	2	80641	81,59
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	0,50	2	80625	31,25	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,30	2	30422	123,88
5,00	5,00	50	13	6,00	4,85	1,00	2	80626	31,25	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	0,50	2	30423	123,88
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,20	2	28337	33,55	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,00	2	30424	123,88
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	0,50	2	28469	33,55	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	1,50	2	80642	123,88
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,00	2	80627	33,55	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	2,00	2	80643	123,88
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	1,50	2	80628	33,55	16,00	16,00	92	32	18,00	15,70	3,00	2	80644	123,88
6,00	6,00	57	13	7,00	5,85	2,00	2	80629	33,55	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,30	2	30425	190,78
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,20	2	28496	46,21	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	0,50	2	30426	190,78
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	0,50	2	28511	46,21	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,00	2	30427	190,78
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,00	2	80630	46,21	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	1,50	2	80645	190,78
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	1,50	2	80631	46,21	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	2,00	2	80646	190,78
8,00	8,00	63	19	9,00	7,70	2,00	2	80632	46,21	20,00	20,00	104	38	24,00	19,70	3,00	2	80647	190,78



DIN 6535 HB
Bajo demanda / upon request / sur demande

