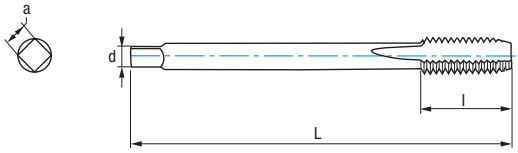
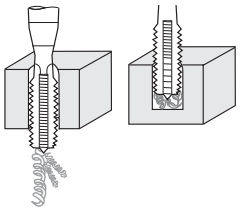
Ref. 3210

MACHO RECTO MÁQUINA MÉTRICA / MÉTRICA FINA
Metric / Metric Fine Machine Straight Tap
Taraud droit machine métrique / métrique pas fin





HSSE 5%Co	M	M DIN 376	MF DIN 374	C 2-3h	Tol. 6H	α 10° ± 2	60°



≤ 1,5D

Material		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5%Co
K	K.1	15-20
N	N.1	5-8
	N.5	12-15

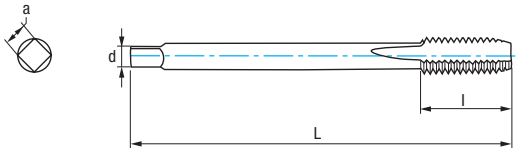
Avance **f** = **P** (Paso - Feed - Pas)
Vf (mm/min.) = r.p.m. x f
r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
M3	**0,50**	56	11	2,20		3	69993	**9,14**
MF4	0,50	63	10	2,80	2,10	3	70365	**22,41**
M4	**0,70**	63	13	2,80	2,10	3	69850	**9,28**
MF5	0,50	70	12	3,50	2,70	3	70366	**23,07**
M5	**0,80**	70	16	3,50	2,70	3	69994	**9,28**
MF6	0,50	80	14	4,50	3,40	3	74951	**27,42**
MF6	0,75	80	14	4,50	3,40	3	70368	**18,17**
M6	**1,00**	80	19	4,50	3,40	3	69996	**10,57**
M7	**1,00**	80	19	5,50	4,30	3	70144	**15,50**
MF8	0,50	80	13	6,00	4,90	3	70369	**30,98**
MF8	0,75	80	19	6,00	4,90	3	70305	**22,15**
MF8	1,00	90	22	6,00	4,90	3	70306	**18,80**
M8	**1,25**	90	22	6,00	4,90	3	69997	**11,89**
MF9	1,00	90	22	7,00	5,50	3	70371	**27,42**
MF10	0,75	90	20	7,00	5,50	3	70372	**33,80**
MF10	1,00	90	20	7,00	5,50	3	70308	**20,84**
MF10	1,25	100	24	7,00	5,50	3	70309	**23,85**
M10	**1,50**	100	24	7,00	5,50	3	69999	**13,54**
MF11	1,00	90	20	8,00	6,20	3	70374	**34,64**
MF12	1,00	100	22	9,00	7,00	3	70312	**27,51**
MF12	1,25	100	22	9,00	7,00	3	70314	**27,85**
MF12	1,50	100	22	9,00	7,00	3	70315	**24,93**
M12	**1,75**	110	29	9,00	7,00	3	70117	**16,15**
MF14	1,00	100	22	11,00	9,00	3	70317	**42,23**
MF14	1,25	100	22	11,00	9,00	3	70318	**37,33**
MF14	1,50	100	22	11,00	9,00	3	70320	**29,39**
M14	**2,00**	110	30	11,00	9,00	3	70119	**27,33**
MF15	1,00	100	22	12,00	9,00	3	70378	**52,75**
MF16	1,00	100	22	12,00	9,00	3	70380	**52,52**
MF16	1,50	100	22	12,00	9,00	3	70323	**36,77**
M16	**2,00**	110	32	12,00	9,00	3	70120	**32,14**
MF18	1,00	110	25	14,00	11,00	3	70326	**58,82**
MF18	1,50	110	25	14,00	11,00	3	70327	**46,00**
MF18	2,00	125	34	14,00	11,00	3	70329	**59,35**
M18	**2,50**	125	34	14,00	11,00	3	70122	**46,21**

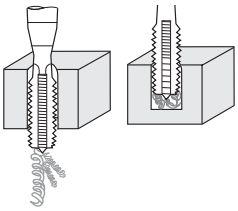
Ref. 3210

MACHO RECTO MÁQUINA MÉTRICA / MÉTRICA FINA
Metric / Metric Fine Machine Straight Tap
Taraud droit machine métrique / métrique pas fin





HSSE 5%Co	M	M DIN 376	MF DIN 374	C 2-3h	Tol. 6H	α 10° ± 2	60°



≤ 1,5D

Material		Vc (m/min)
Grupo	Sub.	5%Co
K	K.1	15-20
N	N.1	5-8
	N.5	12-15

Avance **f** = **P** (Paso - Feed - Pas)
Vf (mm/min.) = r.p.m. x f
r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times ø}$

M/MF	P	L mm	l mm	d mm	a mm	Z	N° Art. 5% Co	€
MF20	**1,00**	125	25	16,00	12,00	3	70330	**77,70**
MF20	1,50	125	25	16,00	12,00	3	70332	**52,06**
MF20	2,00	140	34	16,00	12,00	3	70333	**68,19**
M20	**2,50**	140	34	16,00	12,00	3	70123	**49,21**
MF22	1,00	125	25	18,00	14,50	3	70381	**87,09**
MF22	1,50	125	25	18,00	14,50	3	75023	**62,67**
MF22	2,00	140	34	18,00	14,50	3	70335	**87,09**
M22	**2,50**	140	34	18,00	14,50	3	70146	**59,56**
MF24	1,00	140	28	18,00	14,50	4	70383	**94,92**
MF24	1,50	140	28	18,00	14,50	4	70336	**77,00**
MF24	2,00	140	28	18,00	14,50	4	70338	**97,33**
M24	**3,00**	160	38	18,00	14,50	4	70147	**71,32**
MF25	1,50	140	28	18,00	14,50	4	70384	**113,45**
MF26	1,50	140	28	18,00	14,50	4	70339	**103,86**
MF27	1,50	140	28	20,00	16,00	4	70386	**113,62**
MF27	2,00	140	28	20,00	16,00	4	70341	**135,00**
M27	**3,00**	160	38	20,00	16,00	4	70149	**89,03**
MF28	1,50	140	28	20,00	16,00	4	70342	**113,45**
MF30	1,00	150	28	22,00	18,00	4	70387	**145,11**
MF30	1,50	150	28	22,00	18,00	4	70344	**118,24**
MF30	2,00	150	28	22,00	18,00	4	70389	**146,36**
M30	**3,50**	180	45	22,00	18,00	4	70150	**114,00**
MF32	1,50	150	28	22,00	18,00	4	70345	**141,58**
MF33	1,50	160	30	25,00	20,00	4	70347	**162,32**
MF33	2,00	160	30	25,00	20,00	4	70348	**276,26**
M33	**3,50**	180	50	25,00	20,00	4	70152	**137,03**
MF35	1,50	170	30	28,00	22,00	4	70350	**187,36**
M36	**4,00**	200	56	28,00	22,00	4	70153	**175,20**
MF42	1,50	170	30	32,00	24,00	6	70390	**265,17**
MF45	1,50	180	32	36,00	29,00	6	70351	**328,39**
MF48	2,00	190	32	36,00	29,00	6	75037	**505,09**
MF50	1,50	190	32	36,00	29,00	6	70393	**392,34**

