

ID 300 MK PULSE SMART



Caractéristiques

- Alimentation 3 Phases 400 V-50/60 Hz. Tolère les fluctuations de tension $\pm 15\%$. Utilisable avec de longs câbles électriques sans perte de performance. Bien protégé aussi contre une tension excessive, comme 380V.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec toutes sortes de Fil Massif et Fil Fourré.
- Soudage à l'électrode enrobée & coupage à l'électrode du carbone avec les modèles 400 & 500 (CC/CV)
- 3 modes de réglage (Synergique, Facile, Normal) qui rendent les postes de soudage conventionnels très facile à opérer.
- Fonction Synergique assurant la sélection des valeurs d'épaisseur, de type de gaz, de diamètre de fil et de type de fil sur l'écran LCD nécessaires pour un soudage optimal.
- Dévidoir compact ou séparé de 5 m (peut s'étendre jusqu'à 30 m sur demande) à 4 galets assure un bon dévidage avec les torches longues et ne déforme pas les fils en aluminium et les fils fourrés. Dévidoir fermé disponible.
- Réglage de la tension de soudage, de la vitesse de dévidage, soft start (démarrage sans éclaboussures), le pré-gaz, le post-gaz, le remplissage de cratère, les temps de burn-back (brûler en arrière de fil), le temps de marche/arrêt de point avec des potentiomètres et LCD sur le dévidoir.
- Affichage digital des paramètres de soudage.
- Avance fil rapide, test gaz et gâchette de 2/4.
- Les modèles 400 & 500 utilisable avec tout type de Robot. Convient aux communications numériques ou analogiques selon le type de robot.
- Prête à être utilisé avec magNET, la machine collecte et contrôle les données de soudage en temps réel pour un suivi détaillé des paramètres. Il est également possible de limiter ces paramètres automatiquement selon les données des documents WPS et ISO EN1090.
- Economise de l'énergie lorsque sans activité (mode dormir).
- Inductivité optimisée pour faibles éclaboussures électroniquement.
- Le refroidissement intelligent permet le fonctionnement automatique des pièces rotatives telles que le ventilateur et le moteur de pompe en fonction du niveau de température. Cette fonction permet moins de bruit, moins d'accumulation de poussière à l'intérieur de la machine, des économies d'énergie et moins d'entretien.

- Fonction avec des bobines K300, K270 et K200 et des bidons des fils.
- Sortie électrique 24V pour réchauffeur CO2.
- Plateforme pour le cylindre à gaz avec des grandes roues pour transporter facilement en atelier ou hors site.
- Avec les modèles refroidis à l'air, dans le large tiroir qui se trouve à la place de l'unité de refroidissement d'eau, le soudeur peut ranger ses matériaux.
- Boîtier robuste en tôle d'acier de 1.2 mm recouverte de peinture électrostatique.
- Le câble électrique, la pince de masse, le tuyau de gaz, torche et boîte d'accessoires fournis en standard.

Fiche Technique

Source d'Alimentation

Tension d'Alimentation Triphasé	400	V
Puissance Absorbé	14.7 (%40)	kVA
Champ de Réglage de Courant du Soudage	50 - 300	A
Courant Nominal	300 (%40)	A
Tension de Circuit Ouvert	82	V
Dimensions (L x l x h)	1078x528x962	mm
Classe de Protection	IP21	
Poids (Net)	86	kg

Dévidoir

Diamètre de Fil	0.60- 1.20	mm
Vitesse de Dévidage	1-24	m/dk
Contrôle de Gachette	2/4	

Accessoires Standards

Image d'accessoire	Code	Nom	
	7907000002	Tuyau de Gaz	Standard
	7905203505	Pince et Câble de Masse	Standard

Accessoires Optionnels

Image d'accessoire	Code	Nom	
	7020009003	Rechauffeur CO2	Optionnel
	7020001004	Régulateur d'Argon	Optionnel